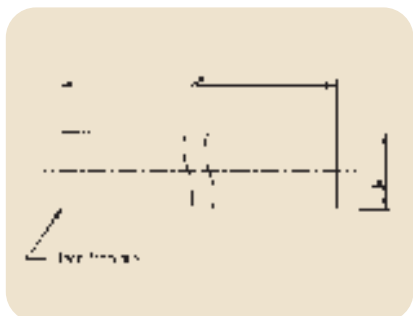


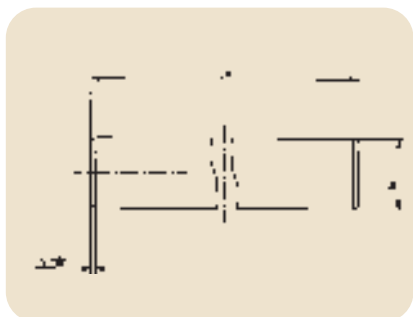
Стандартные варианты обработки конца оси – ESSC



ESSC 1

обработанный резанием, без фаски, шлифовка только для снятия заусенцев

- допуск на длину в соответствии с ISO 2768 (средняя серия) (см. стр. 53)



ESSC 2

обработанный резанием, с фаской

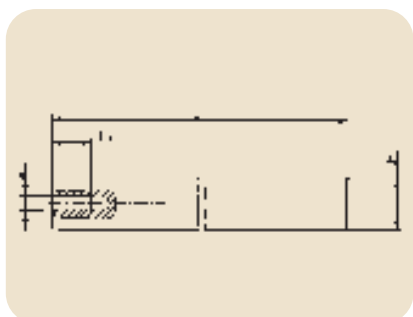
- допуск на длину аналогичен ESSC 1



ESSC 3

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямыми углами торцы для ограниченного поля допуска на длину или торцы со скошенными краями согласно спецификации заказчика

- допуск на длину +/- 0,1 мм при общей длине 3000 мм



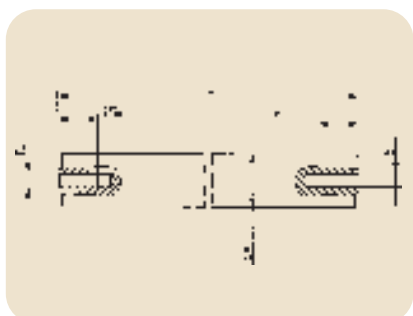
ESSC 4

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямым углом торцы, одно (осевое) отверстие в переднем торце

- допуск на длину аналогичен ESSC 3

Размеры торцевых резьбовых отверстий (ESSC 4 & ESSC 5)

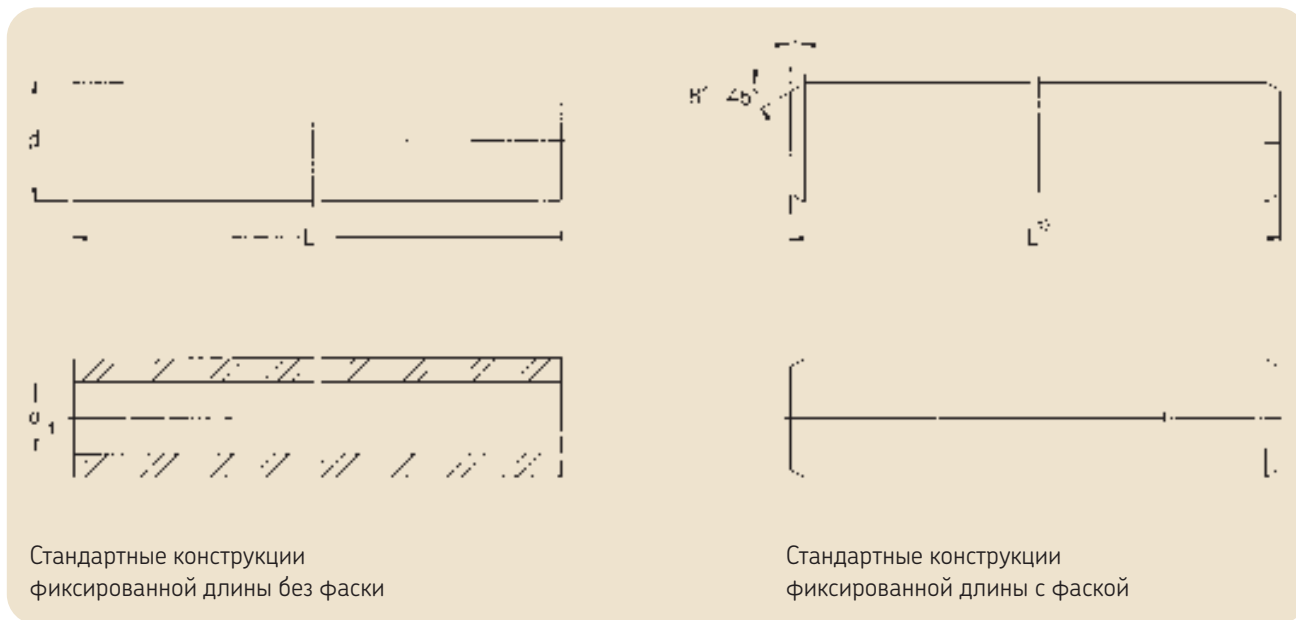
Ø (d)	Резьба (G)	Глубина (L5)
5	-	-
8	M4	10
10	M4	10
12	M5	12,5
14	M5	12,5
16	M6	15
20	M8	20
25	M10	25
30	M10	25
40	M12	30
50	M16	40
60	M20	50
80	M24	60



ESSC 5

то же, что ESSC 4, но с двумя (осевыми) отверстиями в переднем торце

Прецизионные направляющие оси



Размер	Масса		Момент инерции		Площадь попер. сечения		Обозначения		Сплошная направляющая ось из нержавеющей стали	Сплошная направляющая ось из нержавеющей стали	Сплошн. напр. ось из высококачеств. стали с твердым хромовым покрытием Cf53/Ck53	Полая ось из высококачественной стали Ck60/100Cr6	
	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Сплошная направляющая ось из нержавеющей стали	Сплошная направляющая ось из нержавеющей стали					
d	d ₁	r _{min}							Cf53/Ck53	X90CrMoV18	X46Cr13	Ck60/100Cr6	
мм			кг/м		см ⁴		мм ²						
3	—	0,4	0,06	—	0,0004	—	7,1	—	LJMR 3				
4	—	0,4	0,1	—	0,0013	—	12,6	—	LJMR 4				
5	—	0,8	0,15	—	0,0031	—	19,6	—	LJM 5	LJMR 5	LJMS 5	LJMН 5	
6	—	0,8	0,22	—	0,0064	—	28,3	—	LJM 6	LJMR 6	LJMS 6	LJMН 6	
8	—	0,8	0,39	—	0,020	—	50,3	—	LJM 8	LJMR 8	LJMS 8	LJMН 8	
10	—	0,8	0,62	—	0,049	—	78,5	—	LJM 10	LJMR 10	LJMS 10	LJMН 10	
12	4	1	0,89	0,79	0,102	—	113	—	LJM 12	LJMR 12	LJMS 12	LJMН 12	LJT 12
14	—	1	1,21	—	0,189	—	154	—	LJM 14	LJMR 14	LJMS 14	LJMН 14	
16	7	1	1,58	1,28	0,322	0,310	201	163	LJM 16	LJMR 16	LJMS 16	LJMН 16	LJT 16
20	14	1,5	2,47	1,25	0,785	0,597	314	160	LJM 20	LJMR 20	LJMS 20	LJMН 20	LJT 20
25	16	1,5	3,86	2,35	1,92	1,64	491	305	LJM 25	LJMR 25	LJMS 25	LJMН 25	LJT 25
30	18	1,5	5,55	3,5	3,98	3,46	707	453	LJM 30	LJMR 30	LJMS 30	LJMН 30	LJT 30
40	28	2	9,86	4,99	12,6	9,96	1 260	685	LJM 40	LJMR 40	LJMS 40	LJMН 40	LJT 40
50	30	2	15,4	9,91	30,7	27,7	1 960	1 350	LJM 50	LJMR 50	LJMS 50	LJMН 50	LJT 50
60	36	2,5	22,2	14,2	63,6	57,1	2 830	1 920	LJM 60	LJMR 60	LJMS 60	LJMН 60	LJT 60
80	57	2,5	39,5	19,43	201	153	5 030	2 565	LJM 80			LJMН 80	LJT 80

Внимание:

Величина d₁ может отклоняться от заявленной. При необходимости просим уточнить.

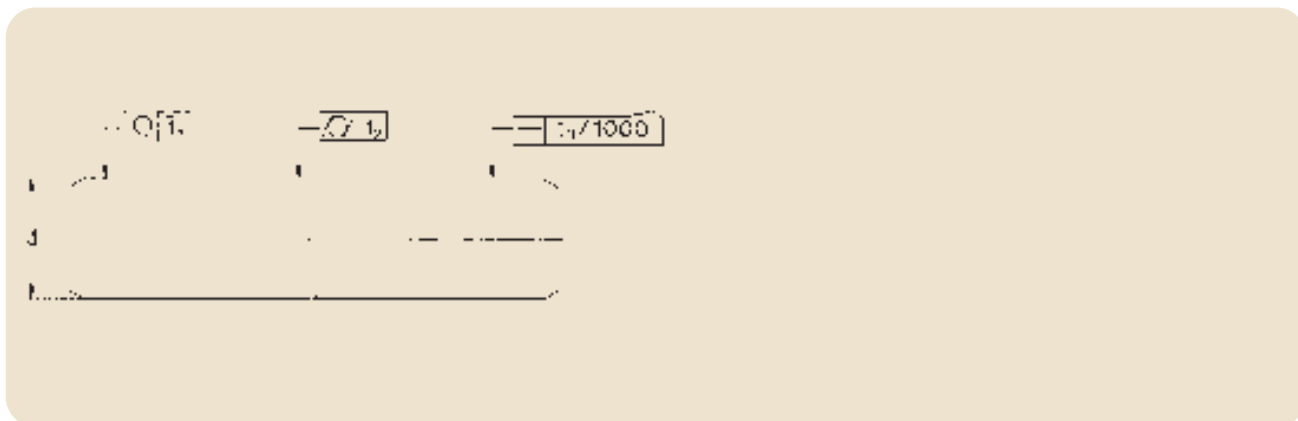
Под заказ могут поставляться оси различных диаметров и типов.

При использовании коррозионностойких подшипников (HV6) в сочетании с прецизионными осями из нержавеющей стали величина статической грузоподъемности должна быть уменьшена на 8%, а динамической грузоподъемности – на 18%.

¹⁾ Направляющие оси, обработанные резанием на заданную длину с фаской. Допуск на длину этих направляющих осей соответствует LJM 20x1500 ESSC2 (средняя серия).

Например, обозначение направляющей оси диаметром 20 мм, обработанной резанием на длину 1,5 м LJM 20x1500 ESSC2.

Прецизионные направляющие оси из высококачественной стали



Напр. ось Номинал. диаметр	Точность размера и формы Напр. оси с допуском h6					Напр. оси с допуском h7				
	Диаметр Отклонение	Круг- лость	Цилинд- ричность	Прямоли- нейность ¹⁾	Диаметр Отклонение	Круг- лость	Цилинд- ричность	Прямолиней- ность ¹⁾		
d	мин. макс.	t ₁	t ₂	t ₃	мин. макс.	t ₁	t ₂	t ₃		
мм	μм									
3	0 -6	3	4	150	0 -10	4	6	150		
4	0 -8	4	5	150	0 -12	5	8	150		
5	0 -8	4	5	150	0 -12	5	8	150		
6	0 -8	4	5	150	0 -12	5	8	150		
8	0 -9	4	6	120	0 -15	6	9	120		
10	0 -9	5	7	120	0 -15	7	10	120		
12	0 -11	5	8	100	0 -18	8	11	100		
14	0 -11	5	8	100	0 -18	8	11	100		
16	0 -11	5	8	100	0 -18	8	11	100		
20	0 -13	6	9	100	0 -21	9	13	100		
25	0 -13	6	9	100	0 -21	9	13	100		
30	0 -13	6	9	100	0 -21	9	13	100		
40	0 -16	7	11	100	0 -25	11	16	100		
50	0 -16	7	11	100	0 -25	11	16	100		
60	0 -19	8	13	100	0 -30	13	19	100		
80	0 -19	8	13	100	0 -30	13	19	100		

¹⁾ Направляющие оси повышенной точности поставляются на заказ.